



**WEINGUT ALEXANDER HEINRICH**  
**ROTWEIN-CUVÉE NOAH TROCKEN**  
2018 | 0,75 l

**CHARAKTER**

Robust, saftig, kräftiger Charakter mit Sauerkirsche, Veilchen und Rosmarin.

**FARBNUANCE**

Tiefdunkles Kirschrot mit violetten Reflexen

**HERKUNFTSLAND,  
ANBAUGEBIET**

Deutschland, Württemberg

**GESCHMACK**

Trocken

**REBSORTE(N)**

Spätburgunder, Lemberger, Merlot, Acolon

**SERVIERVORSCHLAG**

Carpaccio vom Rinderfilet, Ochsенbrust, Rinderschmorbraten

**ALKOHOL | RESTZUCKER |  
SÄURE \***

13 % vol | 4,1 g/l | 4,8 g/l

**AUSBAU**

Holzfass

**TRINKTEMPERATUR**

16-18 °C

**MARKE | PRODUZENT**

Alexander Heinrich

Weingut A. Heinrich, Kümmelstr. 2,  
D-74182 Obersulm

\* Durch verschiedene Faktoren kann es unterjährig zu abweichenden Werten kommen.

Enthält Sulfite

Art.-Nr. 41975